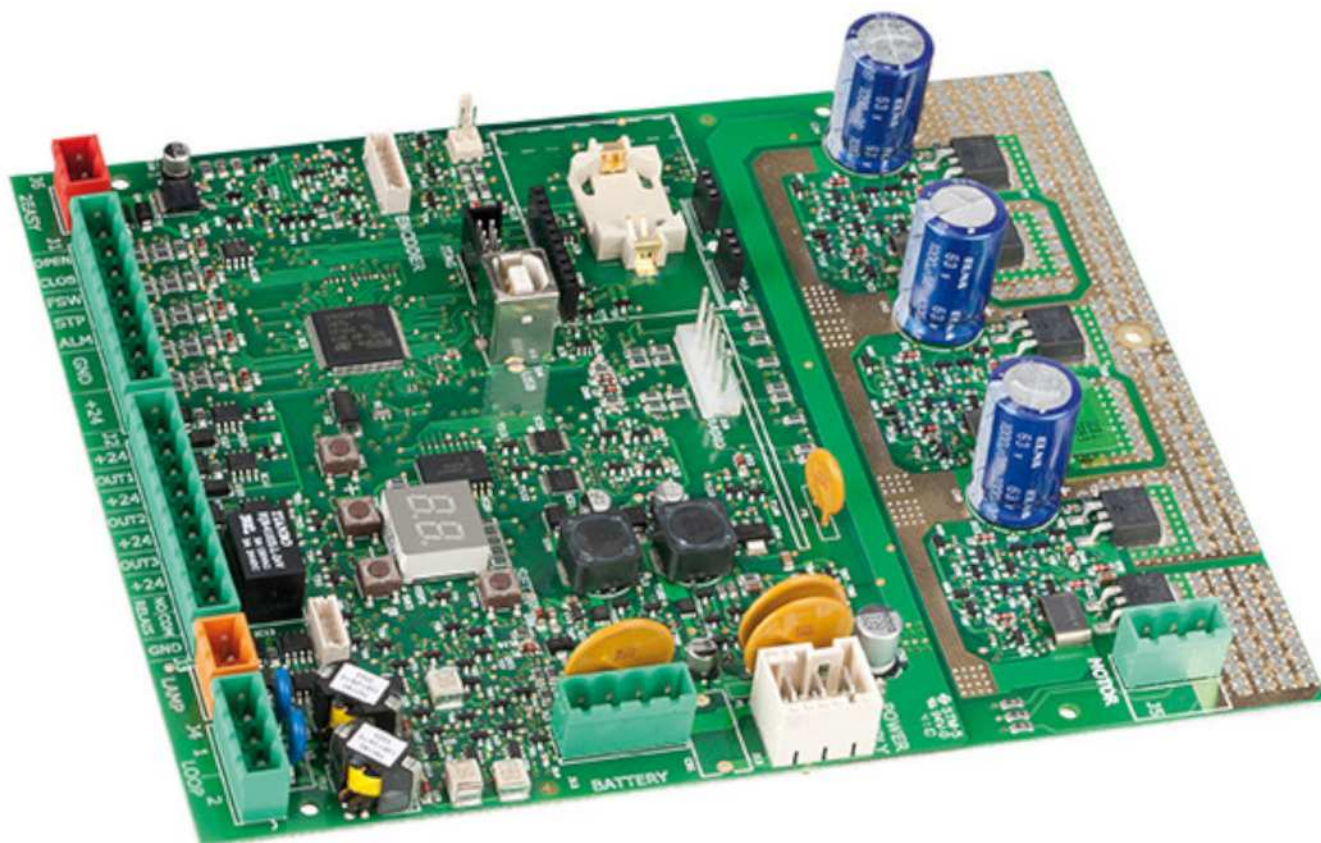




Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»MANUAL DE INSTALACION TABLETA ELECTRONICA MARCA FAAC MOD.E680.



(229) 288-1552

portonesautomaticos@adsver.com.mx  
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



V01.21

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529



www.adsver.com.mx

## 1. ADVERTENCIAS




Antes de cualquier intervención, cortar el suministro eléctrico de la red.

## 2. NUEVOS COMPONENTES 1

J16	Luces de la barra
SW4	Teclado de calibración LOOP1
SW5	Teclado de calibración LOOP2

## 3. NUEVAS CONEXIONES

### CONECTOR J13 (ALIMENTACIÓN 36VDC)

El borne indicado en la  1 - 1 debe ser conectado a la tierra de la instalación por parte de un instalador durante las operaciones de conexión eléctrica.

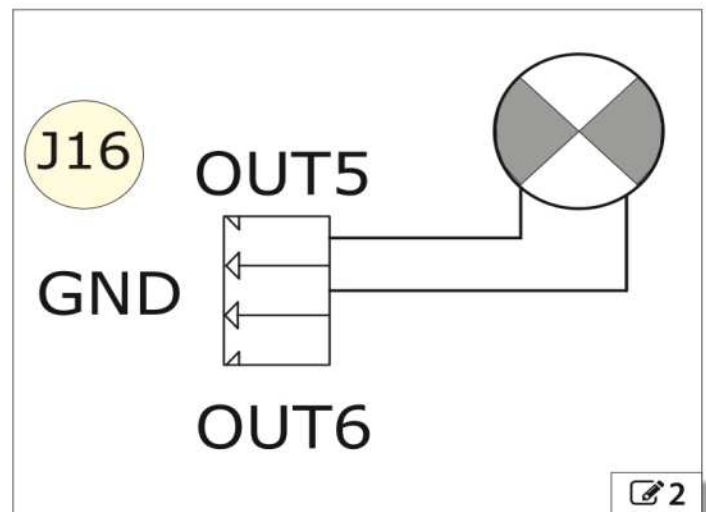
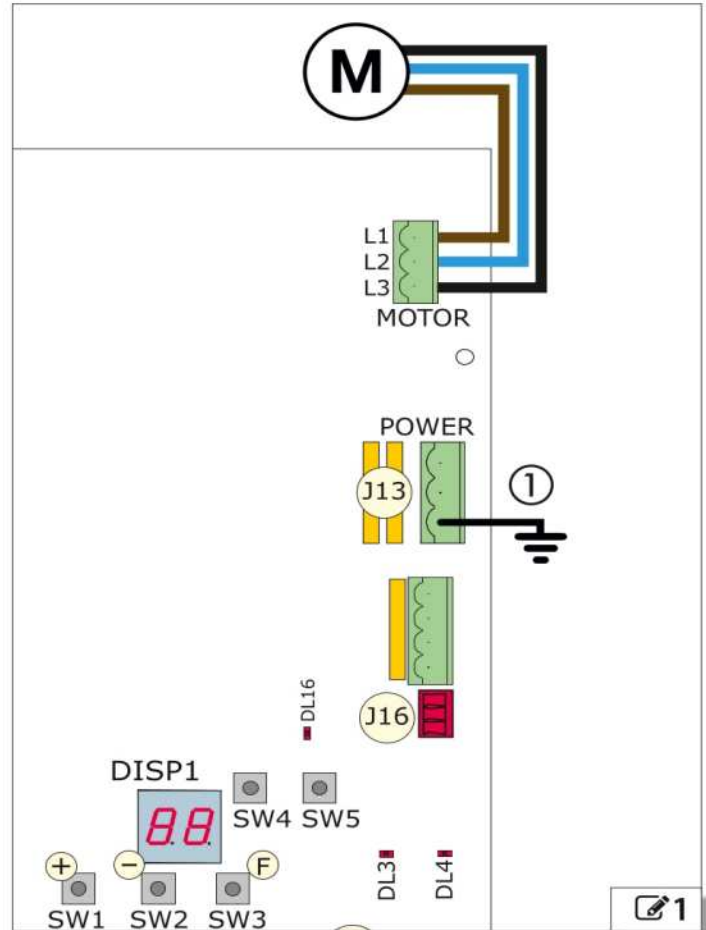
### CONECTOR J16 (LUCES DE LA BARRA) 2

Conector que permite la conexión de la franja luminosa por el eje, para señalar visualmente el movimiento de la barrera. El conector prevé un borne común GND y dos salidas. Conectar las luces de la barra entre **OUT5** y **GND**.

## 4. NUEVAS FUNCIONES

### CONFIGURACIÓN AVANZADA

Función	Default
05 <b>SALIDA 5:</b> Establecer como <input type="checkbox"/> 01 <b>ILUMINACIÓN BARRA TIPO 1:</b> salida activa con barra cerrada, inactiva con barra abierta o en pausa, intermitente en movimiento. 0 <input type="checkbox"/> 02 <b>ILUMINACIÓN BARRA TIPO 2:</b> salida intermitente durante la apertura, cierre y con eje cerrado o detenido. Inactiva con eje abierto o en pausa.	02
P5 <b>POLARIDAD SALIDA 5:</b> <input type="checkbox"/> salida NC <input type="checkbox"/> salida NO	no



Función	Default
<b>06 SALIDA 6:</b> Actualmente no se usa. Por defecto está configurado como: 04 Barra abierta o en pausa, se apaga durante el predestello en cierre.	04
<b>P6 POLARIDAD SALIDA 6:</b> 4 salida NC n0 salida NO	n0

## 5. LOOP DETECTOR

Cada vez que la tarjeta E680 recibe alimentación, el loop detector integrado realiza un calibrado de las espiras conectadas. Por lo tanto, se puede realizar un calibrado retirando la tensión a la tarjeta durante unos 10 segundos como mínimo y volviéndola a conectar. Asimismo, desde la visualización del estado barrera se puede presionar en cualquier momento la tecla **SW4/CAL1** para calibrar la espira conectada a la entrada **LOOP1**, o bien la tecla **SW5/CAL2** para calibrar la espira conectada a la entrada **LOOP2**.

El calibrado es indicado por el diagnóstico de la tarjeta mediante el destello de los dos diodos **DL3** y **DL4**, mientras que una vez realizado el calibrado, dichos diodos indican el estado de detección de la espira, si estuviera conectada.

Las restantes señalizaciones proporcionadas por el diagnóstico de la tarjeta se indican en la siguiente tabla:

Estado diodo	Estado espira
Apagado	Espira libre
Encendido	Espira ocupada
Destellante (0,5 seg.)	Espira en calibrado
Destello rápido	Espira en cortocircuito
Destello lento (5 seg.)	Falta la espira o está interrumpida
Dos destellos (cada 5 seg.)	Espira no conforme (resistencia o inductancia fuera de rango)



Si una o ambas espiras magnéticas no están instaladas, después de un intento inicial de calibrado el loop detector mantiene los dos diodos de estado destellantes cada 5 segundos (como se indica en la tabla superior).

## 6. PROCEDIMIENTO DE SETUP

La tarjeta E680 requiere, antes de su puesta en funcionamiento, un procedimiento de setup durante el cual el automatismo determina el ángulo de rotación de la barra y, por consiguiente, su carrera. Dichas mediciones permiten una correcta gestión de las deceleraciones y de las rampas de aceleración del motor. La primera vez que se enciende, la tarjeta indicará la necesidad de realizar un ciclo de setup y en el display aparecerá el mensaje 50 destellante.

Para realizar el procedimiento de setup proceda del siguiente modo:

- Mediante el parámetro "1E" del nivel de configuración básico, compruebe que el movimiento de apertura y de cierre sea coherente con la tecla presionada (+ / -); en caso contrario hay que intervenir en el cableado del motor invirtiendo los dos conductores **L1** y **L3**.
- Llevar el automatismo a la posición de cierre completo mediante el parámetro "1E" del nivel de configuración Base o manipulando el dispositivo de desbloqueo.
- Acceder a la programación Base y alcanzar, mediante presiones repetidas de la tecla **F**, el parámetro EL, por tanto, pulsar simultáneamente las teclas + y - hasta que el automatismo inicie un movimiento ralentizado de apertura.
- Durante la ejecución del ajuste, en la pantalla aparece una indicación -- intermitente.
- Al alcanzar la posición de máxima apertura, el automatismo se detendrá de manera automática.
- A continuación, el automatismo iniciará un movimiento de cierre de la barra.
- Al alcanzar la posición de cierre, el automatismo se detendrá de manera automática.
- Pulsar la tecla **F** para salir del procedimiento y confirmar el guardado de los datos mediante el parámetro SE. Verificar que el estado del automatismo indicado en la pantalla corresponda con 00 (cerrado) y que el eje se encuentre en posición de cierre. Si el eje tuviera que estar abierto y la pantalla indicara 00, verificar de nuevo / corregir como en el punto 1 del procedimiento la correcta dirección del movimiento del motor.

## 1. WAARSCHUWINGEN


 Onderbreek de elektrische voeding voor elke ingreep.

## 2. NIEUWE ONDERDELEN 1

J16	Lichtbalk
SW4	Kalibratietoets LOOP1
SW5	Kalibratietoets LOOP2

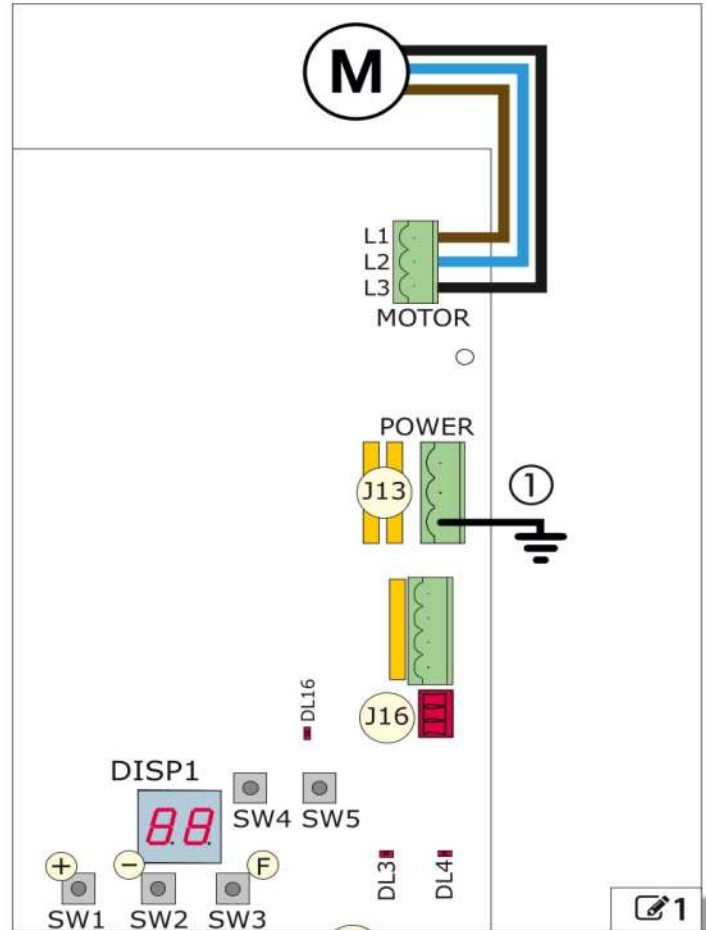
## 3. NUEVAS CONEXIONES

### CONNECTOR J13 (VOEDING 36VDC)

De klem in  1 - 1 moet worden aangesloten op de aarde van de installateur tijdens de installatie van de elektrische aansluiting operaties.


### CONNECTOR J16 (LICHTBALK) 2

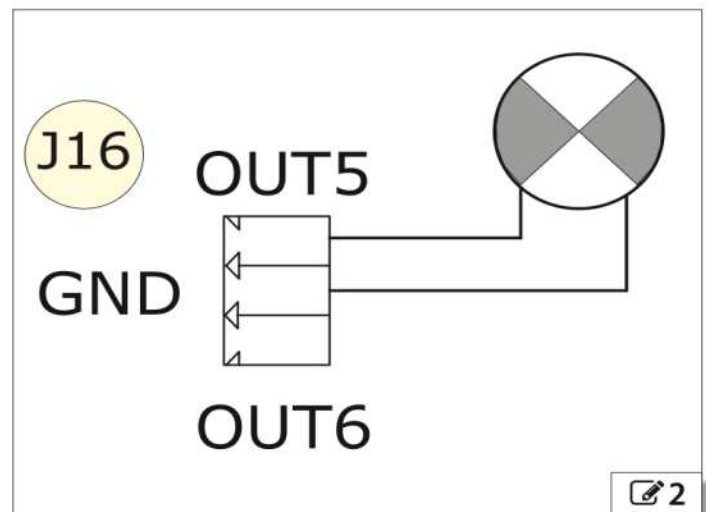
Connector maakt aansluiting van de lichtbalk op de as visueel signaal van de beweging van de barrière. De connector heeft een gemeenschappelijke aansluiting GND en twee uitgangen. Sluit de lichtbalk van de bar tussen **OUT5** en **GND**.



## 4. NIEUWE FUNCTIES

### GEAVANCEERDE CONFIGURATIE

Funcie	Default
 5 <b>UITGANG 5:</b> Ingesteld	02
<input type="checkbox"/> 01 <b>VERLICHTING BOOM TYPE 1:</b> uitgang actief als boom gesloten is, niet actief als arm open is of tijdens de pauze, knipperend tijdens bewegingen. Of	
<input type="checkbox"/> 02 <b>VERLICHTING BOOM TYPE 1:</b> knipperende uitgang tijdens opening, sluiting en met gesloten of gestopte slagboom. Inactief met slagboom open of in pauze.	
 5 <b>POLARITEIT UITGANG 5:</b>	n0
<input type="checkbox"/> 01 N.C.-uitgang	
<input type="checkbox"/> 00 N.O.-uitgang	



Functie	Default
<b>06 UITGANG 6:</b> Momenteel niet gebruikt. Standaard is ingesteld als: 04 Boom open of in pauze, dooft tijdens vorknipperen sluiten.	04
<b>P6 POLARITEIT UITGANG 6:</b> 4 N.C.-uitgang 00 N.O.-uitgang	00

## 5. LOOP DETECTOR

Ledere keer dat de voeding naar de kaart E680 wordt ingeschakeld, kalibreert de ingebouwde loop detector de aangesloten lussen. De kalibratie kan dus worden uitgevoerd door de voeding naar de kaart minstens 10 seconden uit te schakelen en vervolgens weer in te schakelen.

Verder kan wanneer de status van de slagboom wordt weergegeven op ieder moment op de toets **SW4/CAL1** worden gedrukt om de op ingang **LOOP1** aangesloten lus te kalibreren, of op de toets **SW5/CAL2** om de op ingang **LOOP2** aangesloten lus te kalibreren.

Het uitvoeren van de kalibratie wordt aangegeven door de diagnostiek van de kaart doordat de twee leds **DL3** en **DL4** knipperen, terwijl zij wanneer de kalibratie is voltooid de detectiestatus van de lus weergeven, indien aangesloten.

De andere signalen van de diagnostiek van de kaart zijn samengevat in de onderstaande tabel:

Status led	Status lus
Uit	Lus vrij
Aan	Lus bezet
Knippert (0,5 s)	Lus wordt gekalibreerd
Knippert snel	Kortsluiting lus
Knippert langzaam (5 s)	Lus afwezig of onderbroken
Knippert twee maal (iedere 5 s)	Lus niet conform (range weerstand of inductie overschreden)



Indien slechts een of geen magnetische lussen zijn geïnstalleerd, laat de loop detector de twee statusleds na een eerste poging tot kalibratie iedere 5 seconden knipperen (zoals in de bovenstaande tabel).

## 6. SET-UPPROCEDURE

De kaart E680 moet alvorens in bedrijf te worden genomen een set-upprocedure volgen tijdens welke het automatisch systeem de draaihoek van de boom en dus de slag vaststelt. Deze metingen maken het mogelijk de vertragingen en de versnellingsaanloop van de motor correct te beheren.

Wanneer de kaart voor het eerst wordt ingeschakeld, signaleert hij dat er een set-upcyclus moet plaatsvinden doordat op het display de code 50 knippert.

Handel als volgt om de set-upprocedure uit te voeren:

1. Controleer met de parameter "11" van het niveau Basisconfiguratie of de openings-/sluitingsbeweging overeenkomt met de ingedrukte toets (+/-); als dat niet het geval is, moet de bekabeling van de motor worden gewijzigd door de twee conductoren **L1** en **L3** om te wisselen.
2. Breng de automatisering naar de volledig gesloten positie door middel van de parameter "11" van het Basisconfiguratieniveau of door middel van de ontgrendelingsvoorziening.
3. Ga naar de Basisprogrammering en, door middel van het herhaaldelijk indrukken van de toets **F**, naar de parameter 1L, druk vervolgens gelijktijdig op de toetsen **+** en **-** tot de automatisering een vertraagde openingsbeweging start.
4. Tijdens de uitvoering van de configuratie verschijnt er op het display een knipperende - - indicatie.
5. Bij het bereiken van de positie van maximale opening zal de automatisering automatisch stoppen.
6. Vervolgens start de automatisering een beweging voor het sluiten van de slagboom.
7. Bij het bereiken van de gesloten positie zal de automatisering automatisch stoppen.
8. Druk op de toets **F** om de procedure te verlaten en het opslaan van de gegevens te bevestigen door middel van de parameter 5L. Controleer dat de status van de automatisering, weergegeven op het display, overeenkomt met 00 (gesloten) en dat de slagboom zich in de gesloten positie bevindt. Indien de slagboom open mocht zijn terwijl het display 00 weergeeft, controleer dan opnieuw of wijzig, volgens punt 1 van de procedure, de correcte bewegingsrichting van de motor.



Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

»MANUAL DE INSTALACION TABLETA ELECTRONICA MARCA FAAC MOD.E680.



Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.

*¡Nuestra pasión es la Solución!....*

(229) 288-1552

portonesautomaticos@adsver.com.mx  
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



V01.21

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529



www.adsver.com.mx